

Отчет о проведении специальной оценки условий труда

Титульный лист отчета о проведении специальной оценки условий труда

УТВЕРЖДАЮ

Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда



подпись,

Филимонов В.В.

фамилия, инициалы

« 1 » 09 2015 г.

ОТЧЕТ

о проведении специальной оценки условий труда в

Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-строительное предприятие
"Алексий"

(полное наименование работодателя)

614055, г. Пермь, ул. Промышленная, 84

(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

5905050550

(ИНН работодателя)

1025901214184

(ОГРН работодателя)

29.24.9

(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:


(подпись)

Мухранов П.М.

Ф.И.О.

1.09.2015
(дата)


(подпись)

Россихин А.С.

Ф.И.О.

1.09.2015
(дата)


(подпись)

Чермянина Е.Н.

Ф.И.О.

1.09.2015
(дата)


(подпись)

Кусакина Н.Д.

Ф.И.О.

1.09.2015
(дата)

Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда

1. Автономная некоммерческая организация "Научно-Технический Центр "ТЕХНОПРОГРЕСС"

(полное наименование организации)

2. 115114, г. Москва, ул. Кожевническая, д. 14, стр. 2; тел./факс: (495) 411-94-36, info@tehnoprogress.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

3. Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 1991

4. Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда) 29.07.2011

5. ИНН 7723534776

6. ОГРН организации 1057746500294

7. Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации:

Регистрационный номер аттестата аккредитации организации	Дата выдачи аттестата аккредитации организации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации организации
1	2	3
РОСС RU.0001.21ЭП19	15 июня 2011	15 июня 2016

8. Сведения об экспертах и иных работниках организации, участвовавших в проведении специальной оценки условий труда:

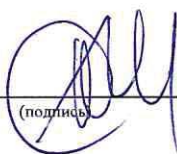
№ п/п	Дата проведения измерений	Ф.И.О. эксперта (работника)	Должность	Сведения о сертификате эксперта на право выполнения работ по специальной оценке условий труда		Регистрационный номер в реестре экспертов организаций, проводящих специальную оценку условий труда
				номер	дата выдачи	
1	2	3	4	5	6	7
1	25.03.2015 - 26.03.2015	Соловьев А.В.	Эксперт	0000024	24 ноября 2014	24

9. Сведения о средствах измерений испытательной лаборатории (центра) организации, использованных при проведении специальной оценки условий труда:

№ п/п	Дата проведения измерений	Наименование вредного и (или) опасного фактора производственной среды и трудового процесса	Наименование средства измерений	Регистрационный номер в Государственном реестре средств измерений	Заводской номер средства измерений	Дата окончания срока поверки средства измерений
1	2	3	4	5	6	7
1	25.03.2015 - 26.03.2015	Световая среда	Пульсметр+Люксметр "ТКА-ПКМ" (08)	24248-09	08 2765	02.03.2016
2	25.03.2015 - 26.03.2015	Шум	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика" с гибким диском, микрофонный капсюль МК-233, предусилитель Р200, акселерометр АР2082М	41157-09	ЭФ100363/ 425/ 101686/ 1130	06.02.2016
3	25.03.2015 - 26.03.2015	Вибрация(общ)	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика" с гибким диском, микрофонный капсюль МК-233, предусилитель Р200, акселерометр АР2082М	41157-09	ЭФ100363/ 425/ 101686/ 1130	06.02.2016
4	25.03.2015 - 26.03.2015	Вибрация(лок)	Измеритель акустический многофункциональный "Экофизика" с гибким диском, микрофонный капсюль МК-233, предусилитель Р200, акселеро-	41157-09	ЭФ100363/ 425/ 101686/ 1130	06.02.2016

			метр AP2082M			
5	25.03.2015 - 26.03.2015	Тяжесть труда	Динамометр становой ДС-200	23226-02	00283	27.02.2016
6	25.03.2015 - 26.03.2015	Тяжесть труда	Угломер с нониусом типа 4	2437-13	22173	17.03.2016
7	25.03.2015 - 26.03.2015	Тяжесть труда	Дальномер лазерный Leica Disto D3A	44938-10	812120064	05.03.2016
8	25.03.2015 - 26.03.2015	Тяжесть труда	Секундомер механический СОСпр-26-2-000	11519-11	7492	24.02.2016
9	25.03.2015 - 26.03.2015	Напряженность	Секундомер механический СОСпр-26-2-000	11519-11	7492	24.02.2016
10	25.03.2015 - 26.03.2015	Ионизирующее излучение	Дозиметр-радиометр ДКС-96-05Г с блоком детектирования БДКС-96	16369-11	Д350/ Д163	10.04.2015
11	25.03.2015 - 26.03.2015	Аэрозоли ПФД	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1861	15.01.2016
12	25.03.2015 - 26.03.2015	Химический	Газоанализатор универсальный ГАНК-4	24421-09	1861	15.01.2016
13	25.03.2015 - 26.03.2015	Микроклимат	Измеритель параметров микроклимата "Метеоскоп-М" с черным шаром	32014-11	52112	04.03.2017

Генеральный директор
АНО НТЦ «ТЕХНОПРОГРЕСС»


(подпись)

Шевченко Светлана
Александровна

ф.и.о.

(дата)



ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



№ 006594

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИИ (ЦЕНТРА)

№ РОСС RU.0001.21ЭП19

номер аттестата аккредитации

НАСТОЯЩИЙ АТТЕСТАТ ВЫДАН Автономной некоммерческой организации «Научно-Технический Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС»

ОГРН 1057746500294
наименование и ОГРН (ОГРНИП) заявителя

Российская Федерация, 115280, г. Москва, ул. Велозаводская, д. 9

адрес заявителя

испытательная лаборатория

И УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО

115114, Москва, ул. Кожевническая, д. 14/2, Бизнес-Центр
наименование испытательной лаборатории (центра)

ГОСТ Р ИСО/МЭК 17025-2006 (ИСО/МЭК 17025:2005)
адрес испытательной лаборатории (центра)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ТЕХНИЧЕСКУЮ КОМПЕТЕНТНОСТЬ И НЕЗАВИСИМОСТЬ

АККРЕДИТОВАН(А) НА

техническую компетентность / техническую компетентность и независимость

ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ РАБОТ ПО ИСПЫТАНИЯМ В СООТВЕТСТВИИ С ОБЛАСТЬЮ АККРЕДИТАЦИИ.

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ ОПРЕДЕЛЕНА В ПРИЛОЖЕНИИ К НАСТОЯЩЕМУ АТТЕСТАТУ И ЯВЛЯЕТСЯ ЕГО НЕОТЪЕМЛЕМОЙ ЧАСТЬЮ.

СРОК ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА АККРЕДИТАЦИИ с 15 июня 2011 г. по 15 июня 2016г.



Руководитель (заместитель Руководителя)
органа по аккредитации

подпись

Е.Р. Петросян

инициалы, фамилия





**МИНИСТЕРСТВО
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
И СОЦИАЛЬНОГО РАЗВИТИЯ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

(Минздравсоцразвития России)

Рахмановский пер., 3, г. Москва, ГСП-4, 127994
тел.: 628-44-53, факс: 628-50-58

04.08.2011 № 22-3/10/12-4605

На № _____ от _____

Автономная некоммерческая
организация «Научно-Технический
Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС»

115114, г. Москва, ул.
Кожевническая, д. 14, стр. 2

Уведомление

о внесении в реестр аккредитованных организаций,
оказывающих услуги в области охраны труда

Министерство здравоохранения и социального развития Российской Федерации уведомляет о том, что Автономная некоммерческая организация «Научно-Технический Центр «ТЕХНОПРОГРЕСС» внесена в реестр аккредитованных организаций, оказывающих услуги в области охраны труда, под регистрационным номером № 1991 от 29 июля 2011 г.

В соответствии с поданным заявлением ваша организация аккредитована на оказание следующих услуг в области охраны труда:

- проведение аттестации рабочих мест по условиям труда.

В соответствии с пунктом 18 Правил аккредитации организаций, оказывающих услуги в области охраны труда, утвержденных приказом Минздравсоцразвития России от 1 апреля 2010 г. № 205н (зарегистрирован Минюстом России 29.06.2010 г. № 17468), вы обязаны сообщить в письменной форме в Минздравсоцразвития России сведения об изменении места нахождения юридического лица и реорганизации юридического лица не позднее чем в течение 10 рабочих дней с даты внесения соответствующих изменений в ЕГРЮЛ.

Заместитель Министра

М.



А.Л. Сафонов



Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Ремонтно-строительное предприятие "Алексий"

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (%)																
				химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
						аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
	Управление																			
1	Рабочее место генерального директора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40	-	-
2	Рабочее место главного инженера; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
3	Рабочее место заместителя генерального директора по производству; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
4	Рабочее место заместителя генерального директора по маркетингу; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
5	Рабочее место заместителя генерального директора по транспорту, снабжению и общим вопросам; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
6	Рабочее место референта; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
7	Рабочее место главного бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
8	Рабочее место заместителя главного бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
9А	Рабочее место бухгалтера; Система искусственного освещения	1	9-1А; 9-2А; 9-3А; 9-4А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
9-1А (9А)	Рабочее место бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-

9-3А (9А)	Рабочее место бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
9-3А (9А)	Рабочее место бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
9-4А (9А)	Рабочее место бухгалтера; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
10	Рабочее место бухгалтера-кассира; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
11	Рабочее место главного сварщика; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
12	Рабочее место начальника конструкторского отдела; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
13	Рабочее место заведующего архивом; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
14А	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	14-1А; 14-2А; 14-3А; 14-4А; 14-5А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
14-1А (14А)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
14-2А (14А)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
14-3А (14А)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
14-4А (14А)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
14-5А (14А)	Рабочее место инженера-конструктора; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
15	Рабочее место начальника производственного отдела; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
16А	Рабочее место инженера; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	16-1А; 16-2А	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
16-1А (16А)	Рабочее место инженера; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
16-2А (16А)	Рабочее место инженера; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
17А	Рабочее место инженера-сметчика; Система искусственного освещения	1	17-1А; 17-2А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
17-1А (17А)	Рабочее место инженера-сметчика; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
17-2А	Рабочее место инженера-сметчика; Си-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-

17А)	Система искусственного освещения																			
18А	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения	1	18-1А, 18-2А	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
18-1А (18А)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
18-2А (18А)	Рабочее место экономиста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
19	Рабочее место начальника отдела ИТ; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
20	Рабочее место инженера-программиста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
21	Рабочее место инженера-программиста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
22	Рабочее место начальника ОМТС; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
23	Рабочее место экономиста ОМТС; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
24	Рабочее место экономиста ОМТС; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
25	Рабочее место менеджера по персоналу; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
26	Рабочее место начальника отдела маркетинга; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
27	Рабочее место менеджера отдела маркетинга; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
28	Рабочее место начальника ОТК; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
29	Рабочее место инженера ОТК; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
30	Рабочее место контролера ОТК; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
31	Рабочее место юриста; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
32	Рабочее место главного энергетика; Система искусственного освещения, производственное оборудование	0	-	-	-	-	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
33	Рабочее место начальника охраны; Система искусственного освещения	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
34	Рабочее место начальника КТО; Система искусственного освещения	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
35	Рабочее место офиса-менеджера; Система искусственного освещения	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
	Лаборатория НК																			
36	Рабочее место начальника лаборатории неразрушающего контроля; Система	1	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	80	-	20	100	-

45-1А (45А)	Рабочее место плотника-бетонщика; Строительно-монтажные работы, бето- номеналка, цемент	1	-	-	-	80	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
45-2А (45А)	Рабочее место плотника-бетонщика; Строительно-монтажные работы, бето- номеналка, цемент	1	-	-	-	80	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-
<i>Участок ремонта Т/У</i>																			
46А	Рабочее место слесаря по ремонту тех- нологических установок; Система ис- кусственного освещения, производ- ственное оборудование, углошлифо- вальная машина, смазочные материалы	1	46-1А; 46- 2А; 46-3А; 46-4А; 46- 5А; 46-6А; 46-7А; 46- 8А; 46-9А; 46-10А; 46- 11А; 46- 12А; 46- 13А; 46- 14А; 46- 15А; 46- 16А; 46- 17А; 46- 18А; 46- 19А; 46- 20А; 46- 21А; 46- 22А	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-1А (46А)	Рабочее место слесаря по ремонту тех- нологических установок; Система ис- кусственного освещения, производ- ственное оборудование, углошлифо- вальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-2А (46А)	Рабочее место слесаря по ремонту тех- нологических установок; Система ис- кусственного освещения, производ- ственное оборудование, углошлифо- вальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-3А (46А)	Рабочее место слесаря по ремонту тех- нологических установок; Система ис- кусственного освещения, производ- ственное оборудование, углошлифо- вальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-4А (46А)	Рабочее место слесаря по ремонту тех- нологических установок; Система ис- кусственного освещения, производ- ственное оборудование, углошлифо- вальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-5А (46А)	Рабочее место слесаря по ремонту тех- нологических установок; Система ис-	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-

46-13A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-16A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-17A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-18A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-19A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-20A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-21A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
46-22A (46A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
47A	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	47-1A; 47-2A; 47-3A; 47-4A; 47-5A; 47-6A; 47-7A; 47-8A; 47-9A; 47-10A; 47-11A	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-

47-11A (47A)	Машина, производственное оборудование Рабочее место электросварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
Цех № 19																			
<i>Администрация</i>																			
48	Рабочее место начальника цеха; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
49	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
50	Рабочее место старшего мастера; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
<i>Инструментальный участок</i>																			
51A	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения, токарно-винторезный станок	1	51-1A; 51-2A; 51-3A	-	-	70	100	-	-	70	-	-	-	-	-	-	100	100	-
51-1A (51A)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения, токарно-винторезный станок	1	-	-	-	70	100	-	-	70	-	-	-	-	-	-	100	100	-
51-2A (51A)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения, токарно-винторезный станок	1	-	-	-	70	100	-	-	70	-	-	-	-	-	-	100	100	-
51-3A (51A)	Рабочее место токаря; Система искусственного освещения, токарно-винторезный станок	1	-	-	-	70	100	-	-	70	-	-	-	-	-	-	100	100	-
52	Рабочее место кузнеца на молотах и прессах; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	100	-	-	100	-	-	15	15	-	-	-	-	20	100	100	-
53	Рабочее место фрезеровщика; Система искусственного освещения, фрезерный станок	1	-	-	-	70	100	-	-	70	-	-	-	-	-	-	100	100	-
<i>Участок ремонта Т/У</i>																			
54A	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	54-1A; 54-2A; 54-3A; 54-4A; 54-5A; 54-6A; 54-7A; 54-8A; 54-9A; 54-10A; 54-11A	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
54-1A (54A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система ис-	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-

54-11A (54A)	Рабочее место слесаря по ремонту технологических установок; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
55A	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	55-1A; 55-2A; 55-3A; 55-4A; 55-5A; 55-6A; 55-7A; 55-8A; 55-9A; 55-10A; 55-11A	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-1A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-2A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-3A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-4A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-5A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-6A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-7A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-

55-8A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-9A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-10A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
55-11A (55A)	Рабочее место электрогазосварщика; Система искусственного освещения, сварочный аппарат, углошлифовальная машина, производственное оборудование	1	-	70	-	70	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
	<i>Участок по изготовлению нефтехимического оборудования</i>																		
56A	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	56-1A; 56-2A; 56-3A; 56-4A; 56-5A; 56-6A; 56-7A; 56-8A; 56-9A; 56-10A; 56-11A; 56-12A	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-1A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-2A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-3A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-4A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-

	освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы																		
56-5A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-6A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-7A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-8A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-9A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-10A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-11A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
56-12A (56A)	Рабочее место слесаря механосборочных работ; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина, смазочные материалы	1	-	20	-	-	100	-	-	20	40	-	-	-	-	-	100	100	-
57	Рабочее место машиниста крана (крановщик); Кран мостовой, производственное оборудование	1	-	-	-	-	70	-	-	70	70	-	-	-	-	-	-	100	100
	Служба главного механика																		
58	Рабочее место главного механика; Си-	1	-	-	-	-	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-

	система искусственного освещения, производственное оборудование																		
59A	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	59-1A; 59-2A; 59-3A; 59-4A; 59-5A	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
59-1A (59A)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
59-2A (59A)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
59-3A (59A)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
59-4A (59A)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
59-5A (59A)	Рабочее место слесаря-ремонтника; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
60A	Рабочее место слесаря-электрика; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	60-1A; 60-2A; 60-3A	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
60-1A (60A)	Рабочее место слесаря-электрика; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
60-2A (60A)	Рабочее место слесаря-электрика; Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-
60-3A	Рабочее место слесаря-электрика; Си-	1	-	20	-	-	100	-	-	-	15	-	-	-	-	-	100	100	-

(60А)	Система искусственного освещения, заточной станок, углошлифовальная машина, смазочные материалы, производственное оборудование																		
	Транспортный участок																		
	<i>Администрация</i>																		
61	Рабочее место начальника транспортного участка; Система искусственного освещения	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	-	-
62	Рабочее место механика; Система искусственного освещения, ГСМ, ремонтные работы	1	-	40	-	-	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90	100	-
	<i>Рабочие транспортного участка</i>																		
63	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль, система искусственного освещения	1	-	70	-	-	70	-	-	70	70	-	-	-	-	-	30	100	100
64	Рабочее место водителя автомобиля; Автомобиль, система искусственного освещения	1	-	70	-	-	70	-	-	70	70	-	-	-	-	-	30	100	100
65	Рабочее место машиниста крана автомобильного; Кран автомобильный, система искусственного освещения	1	-	70	-	-	70	-	-	70	70	-	-	-	-	-	30	100	100
66	Рабочее место слесаря по ремонту автомобилей; Система искусственного освещения, углошлифовальная машина, компрессор, ГСМ	2	-	100	-	-	100	-	-	-	10	-	-	-	-	-	100	100	-
67	Рабочее место тракториста; Фронтальный погрузчик, система искусственного освещения	1	-	70	-	-	70	-	-	70	70	-	-	-	-	-	30	100	100
	Отдел новой техники																		
	<i>Администрация ОНТ</i>																		
68	Рабочее место начальника отдела новых технологий; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
69	Рабочее место мастера ОНТ; Система искусственного освещения, производственное оборудование	1	-	-	-	-	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
	<i>Рабочие ОНТ</i>																		
70	Рабочее место техника-электрика-наладчика электронного оборудования (электронщик); Система искусственного освещения	0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	100	100	-
71	Рабочее место электрослесаря; Система искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина	1	-	-	-	-	100	-	-	10	15	-	-	-	-	-	100	100	-
72	Рабочее место электрослесаря; Система	1	-	-	-	-	100	-	-	10	15	-	-	-	-	-	100	100	-

искусственного освещения, производственное оборудование, углошлифовальная машина

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Главный инженер

(должность)

(подпись)

Филимонов В.В.

(Ф.И.О.)

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Заместитель инженера по ОТ и ТБ

(должность)

(подпись)

Мухранов П.М.

(Ф.И.О.)

(дата)

Главный механик

(должность)

(подпись)

Россихин А.С.

(Ф.И.О.)

(дата)

Менеджер по персоналу

(должность)

(подпись)

Чермянина Е.Н.

(Ф.И.О.)

(дата)

Председатель профкома

(должность)

(подпись)

Кусакина Н.Д.

(Ф.И.О.)

(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Эксперт

(должность)

(подпись)

Соловьев А.В.

(Ф.И.О.)

(дата)